

Batidor de motor hidráulico



RECK



FLEXIBILIDAD

Ventajas del batidor Tornado

Los campos de aplicación de los batidores hidráulicos son muy diversos. Apto para agitar fosas abiertas o cerradas, dentro y por encima de la tierra, lagunas de estiércol así como también para agitar sistemas de círculo y slalom debajo del establo. Por medio de un soporte especial universal el batidor hidráulico puede ser acoplado a excavadoras, grúas, cargadores frontales, cargadores sobre ruedas o telescópicos.

Según la potencia del vehículo se pueden adaptar diferentes tipos de motores hidráulicos. El mejor rendimiento de agitación se obtiene mediante nuestra hélice de gran rendimiento con 3 aletas. Según las exigencias se puede trabajar con una hélice empujante o aspirante.





Una estructura base, múltiples opciones. El soporte especial universal puede ser adaptado a excavadoras, grúas, cargadores frontales, cargadores sobre ruedas o telescópicos.

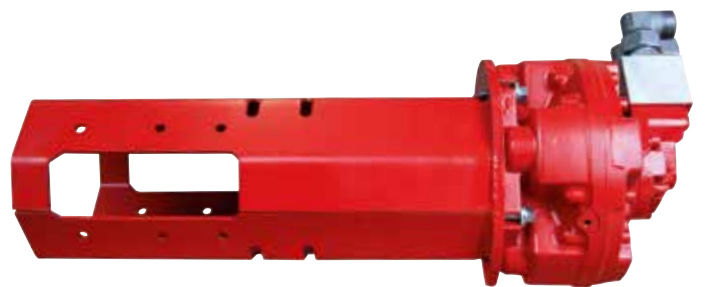
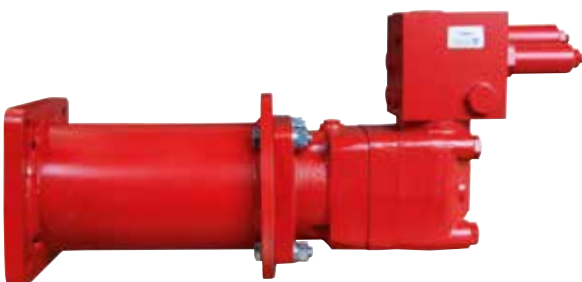
VERSATILIDAD

Motor orbital Modelo base

Caudal de aceite hasta 120 l/min y 180 bares. El accionamiento por motor hidráulico es adaptado especialmente a su tractor, excavadora o cargador telescópico. Las longitudes estándar de los batidores son de 4 a 6 m. Las hélices de gran rendimiento se adaptan a la potencia del vehículo y la del motor orbital, para obtener un rendimiento de agitación óptimo.

Motor de pistón Versión extra fuerte

Caudal de aceite hasta 170 l/min y 200 bares. La potencia del motor radial de pistones se adapta a la potencia hidráulica de su vehículo. Las longitudes estándar de los batidores son de 4 a 8 m. Se recomienda un equipamiento con la versión extra fuerte del eje del batidor. La hélice de gran rendimiento se adapta a la potencia del vehículo y la potencia del motor radial de pistones, para obtener un rendimiento de agitación óptimo.



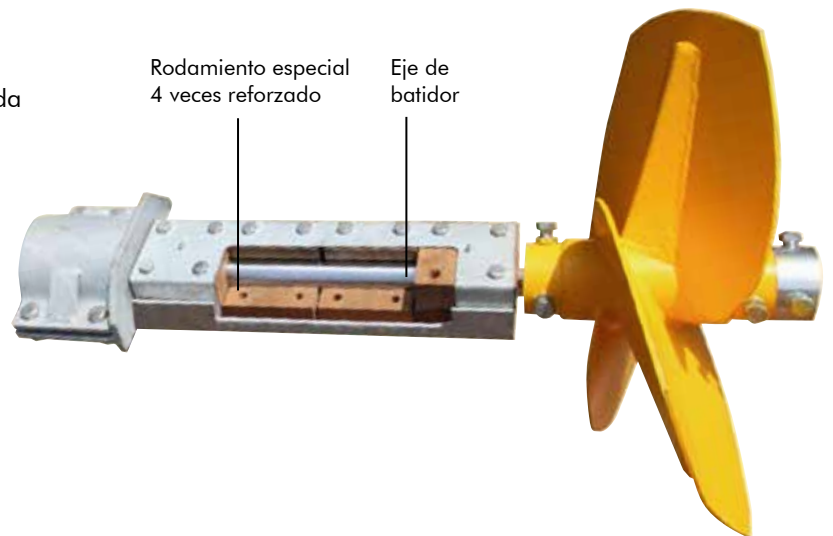


Eje de batidor reforzado

Condiciones extremas requieren máquinas de alta eficacia y extremadamente robustas. Las series de la versión reforzada se pueden equipar adicionalmente con un eje más robusto y de mayor rendimiento de \varnothing 45 mm y punta estriada de 1 $\frac{3}{4}$ pulgadas.

Ventajas

1. Más rendimiento
2. Más estabilidad
3. Máxima transmisión de potencia



el adecuado
Equipamiento
hacen
la **diferencia**

Barras de agitación

El diámetro de la barra de agitación del modelo base es de 101 mm. El diámetro de la barra de agitación del modelo reforzado es de 140 mm. y es apto para tractores de más de 100 CV.

Según las necesidades y exigencias disponemos de diferentes dimensiones de hélices de \varnothing 400 mm hasta \varnothing 650 mm, en versión empujante y aspirante.

Anillo de protección sin fijación de neumático



Hélice de gran rendimiento 400 - 650 mm \varnothing , **empujante**



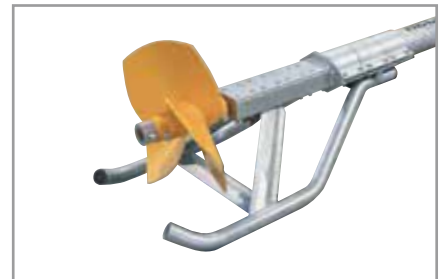
Anillo de protección con fijación de neumático (sin neumático)



Hélice de gran rendimiento 400 - 650 mm \varnothing , **aspirante**



Pie de apoyo DUO para la versión reforzada



Pie de apoyo de hélice largo



Batidor de motor hidráulico

Talleres y Maquinaria Agrícola

ALTEMIR FEBAS S.A.

Telf. 974 412 008

FONZ (HUESCA)

www.altemirfebas.com

RECK
Agrartechnik

RECK-Technik GmbH & Co. KG
Reckstrasse 1-5
88422 Betzenweiler, Alemania
Teléfono +49 7374 18 83
Telefax +49 7374 18 466
info@reck-agrar.de
www.reck-agrar.de

IDN 100.010.917 actualizado 2017.03 ES
Reservados los derechos de modificación. Reproducción, también en extractos, sólo con
autorización por escrito de la empresa RECK. Certificado en gestión de calidad ISO 9001

